



Schutzgase nach DIN EN ISO 14175

Gruppe	Kennzahl	Komponenten in Volumenprozent					
		oxidierend		inert		reduzierend	reaktionsträge
		CO2	O2	Ar	He	H2	N2
R	1			Rest		> 0 - 15	
	2			Rest		> 15 - 35	
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	> 0 - 95		
M1	1	> 0 - 5		Rest		> 0 - 5	
	2	> 0 - 5		Rest			
	3		0 - 3	Rest			
	4	> 0 - 5	0 - 3	Rest			
M2	0	> 5 - 15		Rest			
	1	15 - 25		Rest			
	2		> 3 - 10	Rest			
	3	0,5 - 5	3 - 10	Rest			
	5	5 - 15	3 - 10	Rest			
M3	1	25 - 50		Rest			
	2		> 10 - 15	Rest			
	3	25 - 50	2 - 10	Rest			
	4	5 - 25	10 - 15	Rest			
	5	25 - 50	10 - 15	Rest			
C	1	100					
	2	Rest	0,5 - 30				
R	1			Rest		0 - 5	
	2			Rest		15 - 50	
N	1						100
	3			Rest			5 - 50
	4			Rest		0,5 - 10	0,5 - 5
	5					0,5 - 50	Rest
O	1		100				

Gruppe	Übliche Anwendung	Bemerkungen
R	WIG; Plasmaschweißen; Plasmaschneiden; Wurzelschutz	reduzierend
I	MIG; WIG; Plasmaschweißen; Wurzelschutz	inert
M1	MAG	schwach oxidierend
M2	MAG	oxidierend
M3	MAG	oxidierend
C	MAG	stark oxidierend
R	MIG; WIG	
N	Plasmaschneiden; Wurzelschutz	reaktionsträge reduzierend
O	Autogenes Brennschneiden	